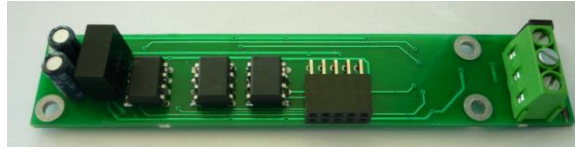


Manual de instrucciones MÓDULO INTERFAZ M9000-485



1. INTRODUCCIÓN

El módulo de interfaz M9000-485 está diseñado para implementar la función de comunicación entre los paneles de control de incendios y un ordeandor o entre los paneles de control de incendios y los repetidores, conectados a una red. El módulo se instala en los paneles de control de incendios FP9000 4/8 y FP9000L 2/4/6/8.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

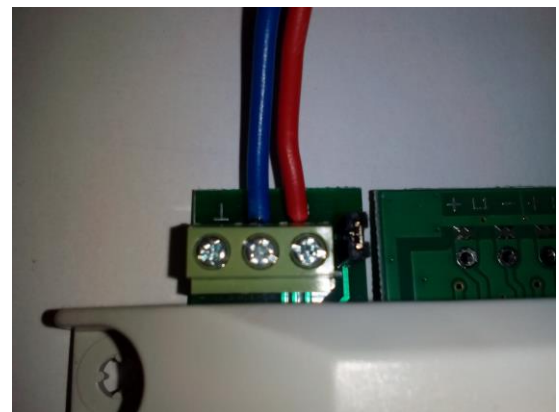
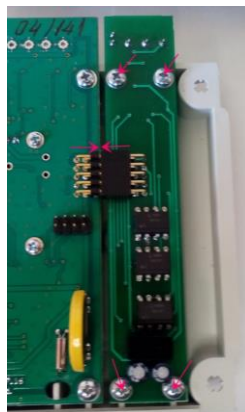
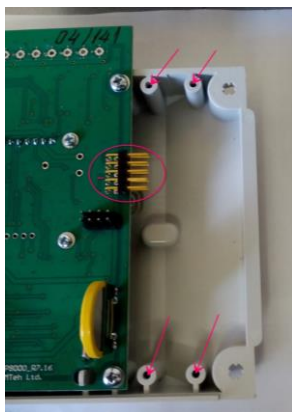
- Alimentación	5.0 (± 0.1) V DC /desde el panel/
- Consumo	12 mA/ 24V DC
- Velocidad de intercambio de datos	9600 bits/s
- Conexión a interfaz RS485	línea de 2 hilos
- Temperatura de funcionamiento	-15°C hasta 70°C
- Humedad	(93 ± 3)% a 40°C
- Dimensiones	(112x22x22)mm
- Peso	0.05g

3. ESTRUCTURA

El módulo es una placa de circuito impreso con elementos que unen los paneles FR9000. El módulo tiene un espacio separado para la instalación de paneles de chasis.

4. INSTALACIÓN

- 4.1. Quite la placa dorsal del panel a través de los 4 tornillos.
- 4.2. Separe la placa y dele la vuelta.
- 4.3. Conectela al conector integrado con cuidado de no equivocar los pines.
- 4.4. Fije el módulo con 4 tornillos.
- 4.5. El módulo se encuentra instalado y fijado.
- 4.6. Conecte los cables al módulo interfaz.



5. GARANTÍA

El período de garantía es de 36 meses a partir de la fecha de compra, siempre que se hayan cumplido los requisitos establecidos en el programa de servicio.